

TECHNICKÝ LIST

PATTEX WOOD STANDARD



Pattex Standard je univerzálne disperzné lepidlo na báze polyvinylacetátu na lepenie podľa EN 204/D2

VLASTNOSTI

- ▶ vysoká pevnosť spoja
- ▶ vhodné na montážne, škárové a plošné lepenie
- ▶ odoláva vode podľa EN 204/D2
- ▶ odoláva starnutiu
- ▶ spoj po vytvrdnutí pružný a priehľadný
- ▶ nespôsobuje zafarbenie dreva (ani pri drevinách obsahujúcich tanín)

OBLASTI POUŽITIA

- montážne lepenie kolíkových a čapových spojov, pera a drážky
- lepenie škár (masívne drevo)
- veľkoplošných materiálov, dosiek HPL, lisovaných drevovláknitých dosiek

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota PH:	cca 6,5
Pevnosť spoja:	odoláva krátkodobému pôsobeniu vody podľa EN204 - D1 a D2
Hustota:	cca 1,1 g/cm ³
Teplná odolnosť:	krátkodobo až do +120°C (je možné predyňovanie) dlhodobo až do +70°C
Lepený spoj:	pružný, šetrný k nástrojom, odoláva starnutiu, priehľadný
Teplota pri spracovaní:	viac ako +3°C (teplota miestnosti, materiálu a lepidla)
Spotreba:	cca 150 - 200 g/m ² podľa nasiakavosti podkladu
Otvorená doba:	cca 12 min. pri +20°C
Skladovanie:	12 mesiacov v tesne uzavretej nádobe na suchom a chladnom mieste

BALENIE

Plastová fľaša: 250 g, 750 g

SPRACOVANIE

Priprava materiálu:

Lepené plochy upravte tak, aby boli čisté, lícovali a presne do seba zapadali. Špeciálne druhy dreva, ako napr. tиковé drevo, očistite rozpúšťadlami, ktoré sú bežne v predaji. Vlhkosť dreva by sa mala pohybovať v rozmedzí 8 až 12%. Vyššia vlhkosť dreva predlžuje dobu vytvrdnutia lepidla.

Nanášanie lepidla:

Jednostranne štetcom, plastovou stierkou, valčekom na lepidlo alebo strojovým zariadením na nanášanie lepidla. Na tvrdé drevo, masívne, ako aj exotické drevy odporúčame obojstranný nános. Lepidlo nesmie prísť do styku s pracovnými nástrojmi s obsahom železa (nebezpečie zafarbenia). Lepené plochy spojte počas otvorenej doby a zalisujte, napr. svorkami. Lisovacia doba závisí od pracovných podmienok (teplota, nasiakavosť, nanesené množstvo, vlhkosť a rozmerová presnosť). Lisovací tlak by mal dosiahnuť min. 2 kp/cm² (2 bary), pri tvrdom dreve a vrstvených lisovaných doskách 3 - 5 kp/cm² (3 až 5 barov).

Lisovací tlak/zalisovanie:

Závisí od teploty, druhu, vlhkosti dreva a hrúbky nánosu lepidla. Pri normálnych podmienkach majú lisovacie doby nasledovné hodnoty:

Lepenie:	pri 20 °C	20 minút
Dyhovanie:	pri 20 °C	50 minút
	pri 80 °C	6 minút

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE

Pokyny na likvidáciu:

Po vytvrdnutí nespotrebovaného obsahu odložte na miesto určené obcou na ukladanie odpadu.

Čistenie pracovných nástrojov:

Ihneď po použití očistite studenou vodou. Nánosy lepidla alebo zaschnuté zvyšky sa dajú odstrániť po niekoľkokodennom ponorení do vody.

TECHNICKÝ LIST

PATTEX WOOD STANDARD

**Skladovanie:**

Nádoby udržiajte tesne uzavreté a nevystavujte ich teplotám pod bod mrazu. Pri zhutnutí lepidla vplyvom nízkej teploty, ho do pôvodného stavu dostanete pomalým zohrievaním a sústavným miešaním, pričom nestratí svoju kvalitu.

Na lepenie lakovaného dreva (nenasiakavých povrchov) odporúčame použiť kontaktné lepidlo Chemoprén.

UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

DISTRIBUTÉR

Henkel Slovensko, spol. s r.o.
Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava
Tel.: 02/50 246 111
Fax: 02/50 246 384
e-mail: lepidla@sk.henkel.com
www.pattex.sk